



FICHE TECHNIQUE

BUFFA
INDUSTRIE POUR LE BATIMENT

ENTREPRISE
CERTIFIEE
ISO 9001
ISO 14001

qualité et technologie
italienne

SYSTÈMES INNOVANTS

Rev. 278017

POX PRIMER UNIVERSALE 2C

Primaire époxy à très faible viscosité sans solvants

CARACTERISTIQUES

POX PRIMER UNIVERSALE 2C Primaire époxy bicomposant à basse viscosité et à forte capacité de pénétration dans les substrats à base de ciment. Il ne contient pas de solvants

CHAMP D'EMPLOI

Grâce à son application facile, son durcissement rapide, sa large polyvalence d'utilisation, son excellente capacité de pénétration son haut pouvoir d'adhérence au support son parfait effet de barrière et son utilisation sans solvant, **POX PRIMER UNIVERSALE 2C** est idéale pour les applications suivantes :

- Couche de fond fortement imprégnant avec effet consolidant des surfaces en béton
- Primaire d'accrochage pour application ultérieure de revêtement en résine époxy, époxy-polyuréthane, polyuréthane
- Étanchéité rigide en profondeur des fissures des bétons

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support en béton doit être parfaitement propre, exempt de poussière, de saleté de toute sorte, de pièces friables, écaillées et d'une maturation d'au moins 30 jours à 20 ° C et en tout cas avec une teneur en humidité résiduelle inférieure à 5% mesurée à une profondeur d'au moins 4 cm.

Éliminez les efflorescences salines présentes avec le ponçage ou le décapage chimique en utilisant Alfaterg dilué dans de l'eau dans le rapport de 1/5 à 1/8 (selon l'efficacité que vous souhaitez obtenir) et le rinçage ultérieur.

Les anciens substrats doivent être préparés pour assurer un substrat propre, décontaminé par des substances étrangères, exempt de poussière, de pièces friables ou incohérentes.

La préparation des supports de béton peut être effectuée par fraisage, martelage, affûtage ou ponçage.

MODE D'APPLICATION

Ajoutez le composant B au composant A en prenant soin d'enlever tout le catalyseur du conteneur (composant B). Mélangez soigneusement avec un malaxeur électrique à basse vitesse pour éviter le piégeage d'air. Une fois le produit résultant est homogène dans toutes ses parties, procédez immédiatement à son application à l'aide d'un rouleau, pulvérisateur ou brosse.

AVERTISSEMENTS

- **POX PRIMER UNIVERSALE 2C** doit-être utilisé tel quel sans ajout d'autre matériau
- Ne pas appliquer en cas de forte chaleur ou vent fort, menace de pluie ou pluie.
- Appliquer à une température entre 10°C et 35°C.
- Ne pas appliquer sur des milieux humides ou saturés
- Lorsque **POX PRIMER UNIVERSALE 2C** est utilisé à l'intérieur et dilué avec le diluant EP1, fournir une ventilation précise

Rev. 278017

PRESCRIPTIONS

La protection de la surface et la consolidation du béton constituant le revêtement de sol (le carré, la rampe) sera effectuée avec l'utilisation du primaire époxy bi composant **POX PRIMER UNIVERSALE 2C** après une préparation minutieuse du support tel que décrit dans la fiche produit, ayant une consommation d'au moins 200 g / m² / couche en fonction de la dégradation ou de la porosité du support, à appliquer à l'aide d'un rouleau, pulvérisateur ou brosse, type **POX PRIMER UNIVERSALE 2C BUFFA**.

IDENTIFICATION DU PRODUIT

ASPECT	Primaire à basse viscosité
COULEUR	Transparent
DILUTION	Diluant EP1 dans un maximum de 10% à 50%
NOMBRE DE COUCHE	Normalement 1 couche, mais en cas de fond particulièrement poreux 2 couches
TEMPERATURE D'APPLICATION	- Min 10°C - Max 35°C
TEMPS D'UTILISATION A 20 ° C POUR L'EMBALLAGE STANDARD	20 minutes
TEMPS DE REVÊTEMENT A 20°C	- Minimum: 6 heure - Maximum: 72 heures
DURCISSEMENT A 20°C	5-6 heures
DURCISSEMENT COMPLET A 20°C	7 jours
TEMPERATURE DE FONCTIONNEMENT	-20 ° C / + 60 ° C
RESISTANCE CHIMIQUE	Demander à notre assistance technique
NETTOYAGE DES OUTILS	solvant 783
STOCKAGE	12 mois si conservé dans les récipients d'origine fermés, maintenus à une température de + 5 ° C à - 30 ° C:
RENDEMENT	200 g x m ² x couche

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES ET MECANIQUES

Formulation:	Système époxy-amine à faible viscosité, mouillés et accélérés
Poids spécifique (DIN 53217/2)	1,05 kg / dm ³ ± 0,1
Résidu sec (10 minutes à 150 ° C)	97% ± 1%
Rapport de la catalyse A + B	70:30
Dureté SHORE D5 (DIN 53505)	n.p.
Brillance (Gloosmeter 60 °)	n.p.
Viscosité (UNI 8701/8)	400 mPa ± 5%
Résistance à l'abrasion (UNI 8298/9, broyeur type CS17, 1000 tr / mn, 1000 g)	n.p.
Temps de gélification (UNI 8701/8 à 20 ° C)	90 minutes ± 3,5%
Charge de traction maximale (ASTM D 638/2 à 20 ° C)	n.p.
Charge maximale de compression (ASTM D 695)	n.p.
Charge de flexion maximale (DIN 53452) à 20 ° C	n.p.
Allongement à rupture (ASTM D 638/2 à 20 ° C)	n.p.
Adhérence au support testeur d'élasticité (ASTM D 4541 à 20 ° C)	> 2,5 N / mm ²

* Toutes les mesures sont effectuées après mélange des composants à 20 ° C. ± 0,5. Les résistances sont mesurées après vieillissement du produit durci pendant 10 jours à 20 ° C. (60% U.R.)

ATTENTION

Les informations, prescriptions et les indications ci-dessus, sont le fruit de notre meilleure connaissance technique, et elles sont données à titre indicatif. Il est de la responsabilité de l'utilisateur du produit de vérifier la compatibilité du produit quant à l'utilisation à envisager. En effet, il est possible d'intervenir directement sur les conditions des sites et des moyens d'œuvres.