



# FICHE TECHNIQUE

**BUFFA**  
INDUSTRIE POUR LE BATIMENT

ENTREPRISE  
CERTIFIÉE  
ISO 9001  
ISO 14001

qualité et technologie  
italienne

## SYSTÈMES INNOVANTS

Rev. 278017

# POX RESINE 3C

## Mortier époxydique, thixotropique

### CARACTERISTIQUES

**POX RESINE 3C** est un mortier synthétique tri-composants, à base de résines époxy-polyamide, et de matériaux inertes inorganiques de dureté élevée, mélangés dans une courbe granulométrique thixotropique à haute résistance.

### CHAMP D'EMPLOI

**POX RESINE 3C** est une formulation spécialement conçue pour: des réparations rapides sur des surfaces, du béton, frottées et dégradées avec des épaisseurs allant jusqu'à 20 mm à la fois.

En particulier, il est utilisé pour:

- Reconstruction et restauration des joints détériorés dans les sols industriels.
- Récupération des trous de forte épaisseur.
- Réparations de poutres et de piliers sur des structures portantes.
- Réparations des pistes de course de grues et de wagons de pont.
- Réparations localisées, horizontalement et verticalement, de toutes les structures de soutènement en béton dans le secteur industriel.

### PRÉPARATION DU SUPPORT

Le substrat intéressé par l'intervention devra être préparé avec précision appropriés des outils mécaniques ou d'usinage (copeaux, coups de bélier, Sablage) agit pour supprimer complètement toutes les pièces détachées, friables, des traces de saleté, l'huile, la graisse et tout ce qui pourrait empêcher l'adhésion de Pox resin 3c, pour obtenir une surface compacte, saine, propre et résistante mécaniquement. Nous procédons à un dépoussiérage complet avec les aspirateurs industriels, puis appliquer une main MU primaire à un taux d'au moins 100-150 grammes par mètre carré. Si le promoteur d'adhérence Primer MU est complètement absorbé par le substrat, une seconde couche doit être appliquée.

### MODE D'APPLICATION

Ajouter le composant B au composant A, en prenant soin de retirer du récipient tout le catalyseur (composant B). Bien mélanger avec une perceuse électrique à basse vitesse pour éviter la prise d'air. Lorsque le produit résultant est homogène dans toutes ses parties, et ajouter en continu une charge régulière de matériaux inertes sélectionnés (composant C) et mélanger pendant 4-5 minutes jusqu'à ce qu'une pâte uniformément humide et une coloration homogène. Procéder immédiatement à l'écoulement de la Résine Pox 3c sur les parties à réparer.

### AVERTISSEMENTS

- **POX COLOR 2C** doit-être utilisé tel quel sans ajout d'autre matériau
- Ne pas appliquer en cas de forte chaleur ou vent fort, menace de pluie ou pluie.
- Appliquer à une température entre 10°C et 30°C.
- N'appliquez pas **POX COLOR 2C** sans le primaire d'accrochage approprié pour le support à traiter
- N'appliquez pas **POX COLOR 2C** sur des milieux humides ou pas bien préparés
- Utilisez le produit immédiatement après avoir mélangé les deux composants en fonction des temps et des méthodes mentionnés ci-dessus

# FICHE TECHNIQUE

Rev. 278017



## PRESCRIPTIONS

L'application du revêtement époxy-amine pour la réalisation de peinture à haute épaisseur sur sols, après epocement ou imprégnation avec le primaire bicomposant **POX PRIMER UNIVERSALE 2C** après une préparation minutieuse du support tel que décrit dans la fiche produit, ayant une consommation d'au moins 500 g / m<sup>2</sup> / 2 couches, à appliquer à l'aide d'un rouleau, pulvérisateur ou brosse, type **POX COLOR 2C BUFFA**.

## IDENTIFICATION DU PRODUIT

COULEUR	Gris 100.30
Systèmes d'application:	truelle, spatule
Consommation théorique:	1,8 kg / dmc de vide rempli
TEMPERATURE D'APPLICATION	- Min 10°C - Max 30°C
TEMPS D'UTILISATION A 20 ° C POUR L'EMBALLAGE STANDARD	60 minutes
DURCISSEMENT A 20°C	6-8 heures
DURCISSEMENT COMPLET	7 jours
TEMPERATURE DE FONCTIONNEMENT	-20 ° C / + 60 ° C
RESISTANCE CHIMIQUE	Demander à notre assistance technique
NETTOYAGE DES OUTILS	solvant 783
STOCKAGE	12 mois si conservé dans les récipients d'origine fermés, maintenus à une température de + 5 ° C à - 30 ° C:
RENDEMENT	500 g / m <sup>2</sup> / 2 couches
ACCES PIETON à 20 ° C	12-16 heures

**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES ET MECANIQUES**

Formulation:	Résine époxy-polyamide, agrégats minéraux sphéroïdaux en courbe
Poids spécifique (DIN 53217/2)	1,80 kg / dmc $\pm$ 0,1
Résidu sec (10 minutes à 150 ° C)	98% $\pm$ 1%
Rapport catalytique A + B + C	5: 1: 12 p.p.
Dureté SHORE D5 (DIN 53505)	<b>75</b>
Viscosité (UNI 8701/3)	Mortier thixotrope spatulable
Temps de gélification (UNI 8701/8 à 20 ° C)	> 60 min. $\pm$ 3,5%
Charge de traction maximale (ASTM D 638/2 à 20 ° C)	16 N / mm <sup>2</sup>
Charge maximale de compression (ASTM D 695)	<b>60</b> N/mm <sup>2</sup>
Charge de flexion maximale (DIN 53452) à 20 ° C	<b>21</b> N/mm <sup>2</sup>
Allongement à rupture (ASTM D 638/2 à 20 ° C)	<b>4,6</b> %
Adhérence au support testeur d'élasticité (ASTM D 4541 à 20 ° C)	> 2,5 N / mm <sup>2</sup>

\* Toutes les mesures sont effectuées après mélange des composants à 20 ° C.  $\pm$  0,5. Les résistances sont mesurées après vieillissement du produit durci pendant 10 jours à 20 ° C. (60% U.R.)

**ATTENTION**

Les informations, prescriptions et les indications ci-dessus, sont le fruit de notre meilleure connaissance technique, et elles sont données à titre indicatif. Il est de la responsabilité de l'utilisateur du produit de vérifier la compatibilité du produit quant à l'utilisation à envisager. En effet, il est possible d'intervenir directement sur les conditions des sites et des moyens d'œuvres.