



# FICHE TECHNIQUE

**BUFFA**  
INDUSTRIE POUR LE BATIMENT

ENTREPRISE  
CERTIFIÉE  
ISO 9001  
ISO 14001

qualité et technologie  
italienne

## SYSTÈMES INNOVANTS

REV. 318017

### POX STUCCO 2C

#### Enduit époxydique à durcissement rapide

##### CARACTERISTIQUES

**POX STUCCO 2C** est un adhésif époxydique bi-composant sans solvant, à consistance morbido-thixotrope, 100%

##### CHAMP D'EMPLOI

- Renforcement structurel des éléments porteurs (poutres et piliers) par collage de tôles d'acier et / ou de rubans de fibres de carbone sur béton (technique du béton au plâtre)
- Réparations de fissuration, remplissage, jointoiement, compensation
- Reconstruction des joints dans les planchers
- Serrage du bandage (Hypalon) dans les systèmes de jointoiement élastiques, même hydrauliques, pour les grandes articulations
- Encollage structurel robuste des éléments préfabriqués en béton avec une excellente répartition des contraintes con alfa inject
- Enduisage et rasage de surface des fers iridescents et des surfaces sujettes à l'érosion
- Encollage entre les matériaux les plus divers utilisés dans le bâtiment tels que: béton, acier, bois, marbre, pierre, etc.
- Ancrage des tirants, des prisonniers et de tout élément ayant des caractéristiques structurelles

##### PRÉPARATION DU SUPPORT

Les nouveaux substrats en béton doivent être vieillissés pendant au moins 30 jours à 20 ° C et en tout cas avec une humidité résiduelle inférieure à 8% mesurée à une profondeur de 2 cm. Éliminer les efflorescences salines présentes au moyen d'un ponçage.

Les anciens substrats doivent être préparés pour assurer un substrat propre, et doivent être décontaminés par des substances étrangères, exempt de poussière, de friabilité ou de pièces incohérentes.

La préparation des supports en béton peut être réalisée par:

- Méthode mécanique (fraisage, épinglage, ponçage ou ponçage)

La préparation des supports métalliques peut être réalisée par:

- Sonçage
- Sablage au grade SA 2,5

##### MODE D'APPLICATION

Ajouter le composant B au composant A en prenant soin de retirer tout le catalyseur du récipient (composant B).

Bien mélanger à l'aide d'un mélangeur électrique à basse vitesse équipé d'une tige de mélange appropriée pour obtenir une pâte homogène et une couleur grise uniforme.

##### AVERTISSEMENTS

- Utilisez les produits comme fournis.
- Ne pas appliquer à des températures inférieures à 10 ° C et supérieures à 35 ° C.
- Ne pas appliquer les jours de pluie et sur les substrats humides ou humides gelés ou dégelés, humides, sales ou graisseux.
- Utiliser le produit immédiatement après avoir mélangé les deux composants, en respectant strictement les temps et les méthodes mentionnés ci-dessus
- Nous recommandons l'application avec une main-d'œuvre spécialisée.

# FICHE TECHNIQUE

REV. 318017



## PRESCRIPTIONS

Adhésif époxy thixotropique bi-composants pour la reconstitution et / ou réparation de substrats en béton, , avec un rapport de 1,60 kg / dm<sup>3</sup> de remplissages remplis, type **POX MALTE 3C BUFFA**.

## DONNEES TECHNIQUES

Formulation	Résines époxydes et durcisseurs amino-aliphatiques, additifs, charges inertes
Poids spécifique (DIN 53217/2)	1,56 g/cm <sup>3</sup> ±0,1
Résidu sec (10 minuti a 150°C)	96 % ±1%
Rapport catalytique A+B	100 :100
Dureté SHORE D5 (DIN 53505)	n.p.
Brillant (Gloosmètre 60 °)	n.p.
Viscosité (UNI 8701/8)	pâte thixotropique
Résistance à l'abrasion (UNI 8298/9, broyeur type CS17, 1000 tr / min, 1000 g)	n.p.
Temps de gélification (UNI 8701/8 à 20 ° C)	60 min ±3.5%
Charge de traction maximale (ASTM D 638/2 à 20 ° C)	35 N/mm <sup>2</sup> ±5%
Charge maximale de compression (ASTM D 695)	65 N/mm <sup>2</sup> ±5%
Charge de flexion maximale (DIN 53452) à 20 ° C	31 N/mm <sup>2</sup> ±5%
Allongement la rupture (ASTM D 638/2 à 20 ° C)	3%
Adhérence au support du testeur d'élastomère (ASTM D 4541 à 20 ° C)	Au Béton : > 3,5 N/mm <sup>2</sup> Au fer d'acier : > 20 N/mm <sup>2</sup>
Module de compression élastique (ASTM D 695)	2,30 N/mm <sup>2</sup>

\* Toutes les mesures sont effectuées après mélange des composants à 20 ° C. ± 0,5. Les résistances sont mesurées après vieillissement du produit durci pendant 10 jours à 20 ° C. (60% U.R.)

# FICHE TECHNIQUE

REV. 318017



## DONNÉES D'APPLICATION

COULEUR	Gris
SYSTEMES D'APPLICATION	Spatules
TEMPERATURE MINIMALE D'APPLICATION	+ 5°C
TEMPERATURE MAXIMALE D'APPLICATION	+ 40°C
TEMPS D'UTILISATION À 20 ° C POUR L'EMBALLAGE STANDARD	15-20 minutes
DURCISSEMENT à TOUCHER 20 ° C	pendant 2 heures
DURCISSEMENT COMPLÈTE À 20 ° C	7 jours
TEMPERATURES D'EXERCICE	- 25°C / + 60°C
TEMPS D'UTILISATION A 20 ° C SUR MASSE DE 200g	> 30 minutes
CONSOMMATION THÉORIQUE (ARTICULATIONS ET RÉPARATIONS)	1,6 kg / dm <sup>3</sup>
STOCKAGE	Dans des récipients fermés d'origine, maintenus à une température de + 5 ° C à + 30 ° C: il est stocké pendant un an

## ATTENTION

Les informations, prescriptions et les indications ci-dessus, sont le fruit de notre meilleure connaissance technique, et elles sont données à titre indicatif. Il est de la responsabilité de l'utilisateur du produit de vérifier la compatibilité du produit quant à l'utilisation à envisager. En effet, il est possible d'intervenir directement sur les conditions des sites et des moyens d'œuvres.