



FICHE TECHNIQUE

BUFFA
INDUSTRIE POUR LE BATIMENT

ENTREPRISE
CERTIFIEE
ISO 9001
ISO 14001

qualité et technologie
italienne

SYSTÈMES INNOVANTS

Rev. 278017

POX COLOR 2C

Revêtement époxy-amine, bicomposant sans solvant

CARACTERISTIQUES

POX COLOR 2C est un revêtement bicomposant à base d'époxy/amine, pour la réalisation de vernis et peinture à haute épaisseur (> 500 µm) et revêtements multicouches sur sols en béton

CHAMP D'EMPLOI

Grâce à son application facile, sa haute résistance à l'abrasion, son nettoyage et décontamination facile, son application dans des environnements sans ventilation, son excellente adhérence au béton sa bonne résistance à l'agression chimique, son excellente résistance et durabilité aux charges de trafic légères moyennes, son excellente résistance aux moisissures et aux bactéries, sa résistance à l'eau, à l'huile et à la vapeur, et sa bonne résistance aux chocs il est idéale comme revêtement de haute épaisseur sur les sols en béton dans les grandes superficies et les zones à trafic intense et en particulier:

- Industrie œnologique
- Supermarché
- Hôpitaux
- Industrie pharmaceutique
- L'industrie de l'abattage et de la transformation des viandes et des poissons
- Industrie chimique
- Garage et sous-sols à trafic moyen-légère
- Cuisines pour les cantines
- Industrie mécanique avec usinage léger
- Expositions et foires
- Dans l'entrepôt d'entrepôt

PRÉPARATION DU SUPPORT

Les nouveaux substrats en béton doivent être vieilliss pendant au moins 30 jours à 20 ° C et avec une teneur en humidité résiduelle inférieure à 8% mesurée à une profondeur de 4 cm. Ils doivent également être propres, exempts de poussière, de saleté de toute sorte, de pièces friables, écaillées, statiquement stable et résistant.

S'ils sont construits au rez-de-chaussée, ils doivent être protégés par un pare-vapeur approprié.

Éliminez les efflorescences salines présentes et les laitances de ciment avec le ponçage ou le décapage chimique en utilisant Alfaterg dilué dans de l'eau dans le rapport de 1/5 à 1/8 (selon l'efficacité que vous souhaitez obtenir) et le rinçage ultérieur. Les fissures, les trous, les abrasions qui ont été mis en évidence par les travaux antérieurs doivent être réparées à l'avance avec **STUCCO POX** ou **MALTA POX**. Après avoir préparé le support, procédez à:

- Epoque sur des substrats humides ou sans pare-vapeur
- **POX PRIMER UNIVERSALE 2C** sur surfaces absorbantes et sèches.

MODE D'APPLICATION

Ajoutez le composant B au composant A en prenant soin d'enlever tout le catalyseur du conteneur (composant B). Mélangez soigneusement avec un mélangeur électrique à basse vitesse pour éviter la prise d'air; Ajoutez à ce point la quantité de diluant suggérée, si nécessaire, en fonction de la température et de l'absorption du substrat tout en continuant à mélanger.

Une fois le produit résultant est homogène dans toutes ses parties, procédez immédiatement à son application à l'aide d'un rouleau, pulvérisateur ou brosse.

AVERTISSEMENTS

- **POX COLOR 2C** doit-être utilisé tel quel sans ajout d'autre matériau
- Ne pas appliquer en cas de forte chaleur ou vent fort, menace de pluie ou pluie.
- Appliquer à une température entre 10°C et 30°C.
- N'appliquez pas **POX COLOR 2C** sans le primaire d'accrochage approprié pour le support à traiter
- N'appliquez pas **POX COLOR 2C** sur des milieux humides ou pas bien préparés
- Utilisez le produit immédiatement après avoir mélangé les deux composants en fonction des temps et des méthodes mentionnés ci-dessus

Rev. 278017

SPECIFICATIONS

L'application du revêtement époxy-amine pour la réalisation de peinture à haute épaisseur sur sols, après écopement ou imprégnation avec le primaire bicomposant **POX PRIMER UNIVERSALE 2C** après une préparation minutieuse du support tel que décrit dans la fiche produit, ayant une consommation d'au moins 500 g / m² / 2 couches, à appliquer à l'aide d'un rouleau, pulvérisateur ou brosse, type **POX COLOR 2C BUFFA**.

IDENTIFICATION DU PRODUIT

ASPECT	Basse viscosité
COULEUR	Voir le nuancier
DILUTION	5% maximum avec diluant EP1
NOMBRE DE COUCHE	2 couches
TEMPERATURE D'APPLICATION	- Min 10°C - Max 30°C
TEMPS D'UTILISATION A 20 ° C POUR L'EMBALLAGE STANDARD	40 minutes
TEMPS DE REVÊTEMENT A 20°C	- Minimum: 8 heure - Maximum: 72 heures
DURCISSEMENT A 20°C	5-6 heures
DURCISSEMENT COMPLET A 20°C	7 jours
TEMPERATURE DE FONCTIONNEMENT	-20 ° C / + 60 ° C
RESISTANCE CHIMIQUE	Demander à notre assistance technique
NETTOYAGE DES OUTILS	solvant 783
STOCKAGE	12 mois si conservé dans les récipients d'origine fermés, maintenus à une température de + 5 ° C à - 30 ° C:
RENDEMENT	500 g / m ² / 2 couches
ACCES PIETON à 20 ° C	12-16 heures

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES ET MECANIQUES

Formulation:	Résines époxydes, durcisseurs amine, inertes minéraux, pigments, additifs
Poids spécifique (DIN 53217/2)	1,45 g/cm³ ±0,1
Résidu sec (10 minutes à 150 ° C)	92 % ±1%
Rapport de la catalyse A + B	100:25
Dureté SHORE D5 (DIN 53505)	65
Brillance (Gloosmeter 60 °)	> 75
Viscosité (UNI 8701/8) en fonction des couleurs	7.500 – 12.500 mPas
Résistance à l'abrasion (UNI 8298/9, broyeur type CS17, 1000 tr / mn, 1000 g)	122 mg
Temps de gélatinisation (UNI 8701/8 à 20 ° C)	150 min ±3,5%
Charge de traction maximale (ASTM D 638/2 à 20 ° C)	
Charge maximale de compression (ASTM D 695)	52 N/mm²
Charge de flexion maximale (DIN 53452) à 20 ° C	31 N/mm²
Allongement à rupture (ASTM D 638/2 à 20 ° C)	12,6 %
Adhérence au support testeur d'élasticité (ASTM D 4541 à 20 ° C)	> 2,5 N / mm²

* Toutes les mesures sont effectuées après mélange des composants à 20 ° C. ± 0,5. Les résistances sont mesurées après vieillissement du produit durci pendant 10 jours à 20 ° C. (60% U.R.)

ATTENTION

Les informations, prescriptions et les indications ci-dessus, sont le fruit de notre meilleure connaissance technique, et elles sont données à titre indicatif. Il est de la responsabilité de l'utilisateur du produit de vérifier la compatibilité du produit quant à l'utilisation à envisager. En effet, il est possible d'intervenir directement sur les conditions des sites et des moyens d'œuvres.