



FICHE TECHNIQUE

BUFFA
INDUSTRIE POUR LE BATIMENT

ENTREPRISE
CERTIFIEE
ISO 9001
ISO 14001

qualité et technologie
italienne

SYSTÈMES INNOVANTS

Rev. 278017

POX COLOR PLUS 2C

Revêtement époxy-amine, bicomposant en émulsion aqueuse

CARACTERISTIQUES

POX COLOR PLUS 2C une peinture époxy bicomposante, en émulsion aqueuse pour la protection des constructions internes à base de ciment, par réalisation d'un film à faible épaisseur en respectant les limites ; il peut également être appliqué à l'extérieur.

CHAMP D'EMPLOI

Grâce à son application facile, son application à l'intérieur, même dans des zones mal ventilées, son nettoyage et décontamination faciles, son excellente éprouve de la poussière, son imperméabilité à l'eau, sa perméabilité modérée à la vapeur, son excellent aspect esthétique semi-brillant, son inflammabilité, son excellente résistance aux moisissures, **POX COLOR PLUS 2C** permet de réaliser le revêtement des planchers en ciment, tels que:

- Ateliers et garages soumis à la circulation légère
- Etages intermédiaires de stationnement
- Planchers des magasins et entrepôts
- Passages souterrains et corsets
- Places de stationnement internes

PRÉPARATION DU SUPPORT

Les nouveaux substrats en béton doivent être vieillis pendant au moins 30 jours à 20 ° C et avec une teneur en humidité résiduelle inférieure à 10%. Normalement, aucune barrière contre la vapeur n'est requise.

Éliminez les efflorescences salines présentes et les laitances de ciment avec le ponçage ou le décapage chimique en utilisant Alfaterg dilué dans de l'eau dans le rapport de 1/5 à 1/8 (selon l'efficacité que vous souhaitez obtenir) et le rinçage ultérieur.

Les fissures, les trous, les abrasions qui ont été mis en évidence par les travaux antérieurs doivent être réparés à l'avance avec **STUCCO POX** ou **MALTA POX**.

Il est recommandé d'appliquer l'apprêt Epocement en une ou deux mains en fonction de l'assaisonnement du substrat et donc de l'humidité présente

MODE D'APPLICATION

Après avoir mélangé les deux composants à l'avance et séparément, ajoutez le composant B au composant A, en prenant soin d'enlever tout le produit du récipient, bien mélanger avec un mélangeur électrique à basse vitesse pour éviter la prise d'air; Ajoutez à ce point la quantité de diluant suggéré (eau), si nécessaire, en continuant le mélange.

Une fois le produit résultant est homogène dans toutes ses parties, procédez immédiatement à son application à l'aide d'un rouleau, pulvérisateur ou brosse.

AVERTISSEMENTS

- **POX COLOR PLUS 2C** doit-être utilisé tel quel sans ajout d'autre matériau
- Ne pas appliquer en cas de forte chaleur ou vent fort, menace de pluie ou pluie.
- Appliquer à une température entre 10°C et 30°C.
- N'appliquez pas **POX COLOR PLUS 2C** dans des environnements avec une mauvaise évacuation de l'humidité
- N'appliquez pas **POX COLOR PLUS 2C** sur des milieux humides ou pas bien préparés
- Utilisez le produit immédiatement après avoir mélangé les deux composants en fonction des temps et des méthodes mentionnés ci-dessus

Rev. 278017

SPECIFICATIONS

L'application du revêtement protecteur époxy bi composant ; en émulsion aqueuse, à faible épaisseur sur des planchers et substrats en béton, ayant une consommation d'au moins 250 g / m² / 2 couches, à appliquer à l'aide d'un rouleau, pulvérisateur ou brosse, type **POX COLOR PLUS 2C AC BUFFA**.

IDENTIFICATION DU PRODUIT

ASPECT	Emulsion aqueuse
COULEUR	Voir le nuancier
DILUTION (eau)	10% maximum
NOMBRE DE COUCHE	2 couches
TEMPERATURE D'APPLICATION	- Min 10°C - Max 30°C
TEMPS D'UTILISATION A 20 ° C POUR L'EMBALLAGE STANDARD	60 minutes
TEMPS DE REVÊTEMENT A 20°C	- Minimum: 4 heure - Maximum: 72 heures
DURCISSEMENT A 20°C	4-6 heures
DURCISSEMENT COMPLET A 20°C	7 jours
TEMPERATURE DE FONCTIONNEMENT	-20 ° C / + 60 ° C
RESISTANCE CHIMIQUE	Demander à notre assistance technique
STOCKAGE	12 mois si conservé dans les récipients d'origine fermés, maintenus à une température de + 5 ° C à - 30 ° C:
RENDEMENT	200-300 g/m ² / 2 couches
ACCES PIETON à 20 ° C	12 heures

Rev. 278017

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES ET MECANIKES

Formulation:	Résines époxy, pigments, émulsifiants, agents de durcissement, eau
Poids spécifique (DIN 53217/2)	1,30 g/cm ³ ±0,1
Résidu sec (10 minutes à 150 ° C)	59% ±1%
Rapport de la catalyse A + B	3 : 1
Dureté SHORE D5 (DIN 53505)	55
Brillance (Gloosmeter 60 °)	30
Viscosité (UNI 8701/8)	6.500 mPa ±5%
Résistance à l'abrasion (UNI 8298/9, broyeur type CS17, 1000 tr / mn, 1000 g)	145 mg
Temps de gélatinisation (UNI 8701/8 à 20 ° C)	60 min ±3,5%
Charge de traction maximale (ASTM D 638/2 à 20 ° C)	n.p.
Charge maximale de compression (ASTM D 695)	n.p.
Charge de flexion maximale (DIN 53452) à 20 ° C	n.p.
Charge maximale de traction (ASTM D 638/2 à 20°C)	n.p.
Adhérence au support testeur d'élasticité (ASTM D 4541 à 20 ° C)	> 2,5 N/m ²

* Toutes les mesures sont effectuées après mélange des composants à 20 ° C. ± 0,5. Les résistances sont mesurées après vieillissement du produit durci pendant 10 jours à 20 ° C. (60% U.R.)

ATTENTION

Les informations, prescriptions et les indications ci-dessus, sont le fruit de notre meilleure connaissance technique, et elles sont données à titre indicatif. Il est de la responsabilité de l'utilisateur du produit de vérifier la compatibilité du produit quant à l'utilisation à envisager. En effet, il est possible d'intervenir directement sur les conditions des sites et des moyens d'œuvres.