



# FICHE TECHNIQUE

**BUFFA**  
INDUSTRIE POUR LE BATIMENT

ENTREPRISE  
CERTIFIÉE  
ISO 9001  
ISO 14001

qualité et technologie  
italienne

## SYSTÈMES INNOVANTS

REV. 312017

### POX MALTA 3C

Mortier époxy à forte épaisseur

#### CARACTERISTIQUES

**POX MALTA 3C** est un mortier tri-composants à trois composants à base de résines époxy-amines et de matériaux inertes inorganiques à haute dureté, mélangé dans une courbe granulométrique calibrée.

#### CHAMP D'EMPLOI

**POX MALTA 3C**, est une formulation spécifiquement conçu pour la réparation rapide de surfaces, de béton, de dégradés et détérioré à des épaisseurs allant jusqu'à 50 mm à la fois, pour la production de revêtements blindés haute résistance pour revêtements de sol.

En particulier, il est utilisé pour:

- Reconstruction et restauration des joints brisé dans les sols industriels
- Joindre les joints "articulaires"
- Récupération des trous de forte épaisseur
- Réalisation de voies à fort trafic
- Création d'une couche résistante à l'usure sur les rampes de chargement
- Revêtements de sol extrêmement sollicités, par exemple, ateliers mécaniques lourds
- Supports aux tracs
- Tous les sols industriels nécessitant une résistance mécanique particulière et très élevée

#### PRÉPARATION DU SUPPORT

##### Jointes ou interventions de réparation localisés:

Le fond concerné dans l'opération doit être minutieusement préparé avec des outils mécaniques ou d'usinage appropriés (douille, sablage) pour éliminer complètement toutes les traces de saleté, de graisse et tout ce qui pourrait empêcher **POX MALTA 3C** d'obtenir une surface compacte, saine, propre et résistante mécaniquement.

##### Pavement:

le substrat de béton sera préparé par épinglage ou fraisage, afin d'éliminer les laitances de ciment, les planchers nouvellement construits, ou la partie

corticale o infectée par la saleté ou incohérente, dans les bétons déjà mis en service; afin qu'ils aient une surface saine, compacte et durable.

Un nettoyage soigneux avec des aspirateurs industriels est effectué et ensuite une couche de **POX PRIMER UNIVERSAL 2C** sera appliquée au moins 300-500 g / m<sup>2</sup>. Si le primaire **POX PRIMER UNIVERSAL 2C** est entièrement absorbé par le substrat, une deuxième couche doit être appliquée

#### MODE D'APPLICATION

Ajouter le composant B au composant A, en prenant soin de retirer du récipient tout le catalyseur (composant B). Bien mélanger avec une perceuse électrique à basse vitesse pour éviter la prise d'air. Lorsque le produit résultant est homogène dans toutes ses parties, verser le mélange (A + B) dans un malaxeur ou bétonnière à mélange horizontale à bras mobiles, ajouter en continu et régulièrement la charge de matières inertes sélectionnés (composant C) et mélanger pendant 4-5 minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange uniforme homogène humide. Procéder immédiatement à la rédaction de **POX MALTE 3C** sur les supports à réparer ou sur les trottoirs à enduire, avec une truelle, une règle ou une spatule hélicoptère.

#### AVERTISSEMENTS

- Utilisez les produits comme fournis.
- Ne pas appliquer à des températures inférieures à 10 ° C et supérieures à 35 ° C.
- Ne pas appliquer sur des surfaces gelées ou dégelées, humides, sales ou graisseuses.
- Ne pas appliquer sur des surfaces poussiéreuses, incohérentes ou squameuses.
- Ne pas appliquer à des épaisseurs inférieures à 7 mm.
- Ne pas appliquer si **POX PRIMER UNIVERSAL 2C** est déjà durci.
- Ne pas diluer avec des solvants.
- Nous recommandons l'application avec une main-d'œuvre spécialisée.

## SPECIFICATIONS

Mortier à base époxy, tri-composant à consistance semi sèche appliqué à spatule, pour la reconstruction des joints dégradés, la réparation des trous des pavements, ainsi que revêtements de sol à haute résistance mécanique, avec une consommation de 2,0 kg / dm<sup>3</sup> de volume rempli, type **POX MALTE 3C BUFFA**.

## DONNEES TECHNIQUES

FORMULATION	Polymère époxy-amines avec inertes minéraux sphéroïdaux et inertes inorganiques en courbe granulométrique, pigments
POIDS SPECIFIQUE (DIN 53217/2)	2,0 g/cm <sup>3</sup> ±0,1
Résidu sec (10 minuti a 150°C)	100 % ±1%
Rapport catalytique A+B+C	2:1:50 p.p.
Dureté SHORE D5 (DIN 53505)	84
Brillant (Gloosmètre 60 °)	n.p.
Viscosité (UNI 8701/8)	Mortier semi-sec appliqué à spatule
Résistance à l'abrasion (UNI 8298/9, broyeur type CS17, 1000 tr / min, 1000 g)	95 mg
Temps de gélification (UNI 8701/8 à 20 ° C)	90 min ±3.5%
Charge de traction maximale (ASTM D 638/2 à 20 ° C)	20 N/mm <sup>2</sup>
Charge maximale de compression (ASTM D 695)	82 N/mm <sup>2</sup>
Charge de flexion maximale (DIN 53452) à 20 ° C	28 N/mm <sup>2</sup>
Allongement la rupture (ASTM D 638/2 à 20 ° C)	3,6 %
Adesione al supporto elcometer tester (ASTM D 4541 a 20°C)	> 2,5 N/mm <sup>2</sup>
Comportamento all'acqua (UNI 8298/5)	0,2 % in peso

\* Toutes les mesures sont effectuées après mélange des composants à 20 ° C. ± 0,5. Les résistances sont mesurées après vieillissement du produit durci pendant 10 jours à 20 ° C. (60% U.R.)

REV. 312017

## DONNÉES D'APPLICATION

ASPECT	Mortier à consistance humide
COULEUR	Gris
TEMPERATURE MINIMALE D'APPLICATION	+ 10°C
TEMPERATURE MAXIMALE D'APPLICATION	+ 30°C
TEMPS D'UTILISATION À 20 ° C POUR L'EMBALLAGE STANDARD	30 minutes
TEMPS DE SURCHARGE A à 20 °	- minimum 8 heures - maximum 72 heures
DURCISSEMENT à TOUCHER 20 ° C	5-7 heures
TRAFIC DE LUMIÈRE	8 heures
DURCISSEMENT COMPLÈTE À 20 ° C	7 jours
TEMPERATURES D'EXERCICE	- 25°C / + 60°C
OUTILS DE NETTOYAGE	Diluant 200.700
CONSOMMATION THÉORIQUE (ARTICULATIONS ET RÉPARATIONS)	2,0 kg / dm <sup>3</sup> de vide rempli
STOCKAGE	Gris naturel

## ATTENTION

Les informations, prescriptions et les indications ci-dessus, sont le fruit de notre meilleure connaissance technique, et elles sont données à titre indicatif. Il est de la responsabilité de l'utilisateur du produit de vérifier la compatibilité du produit quant à l'utilisation à envisager. En effet, il est possible d'intervenir directement sur les conditions des sites et des moyens d'œuvres.