



# FICHE TECHNIQUE

**BUFFA**  
INDUSTRIE POUR LE BATIMENT

ENTREPRISE  
CERTIFIÉE  
ISO 9001  
ISO 14001

qualité et technologie  
italienne

## SYSTÈMES INNOVANTS

Rev. 278017

# POX PRIMER 3C

Epoxy-ciment, tri-composants pour les fonds humides

### CARACTERISTIQUES

**POX PRIMER 3C** est une formulation tri-composants en résine époxy modifiée avec du ciment, diluable à l'eau.

### CHAMP D'EMPLOI

Grâce à son excellente capacité d'imperméabilisation, son application dans des environnements fermés et sans ventilation, possibilité d'être revêtu par de nombreux cycles de finition (ciment, époxy, époxy-polyuréthane), son excellente adhérence aux matériaux de construction à la fois compactes et poreux, étant une bonne barrière contre l'eau en contreforce et parce qu'il convient pour le rasage et nivellement à faible 0.8 - 2.0 mm max, à la fois sur les surfaces horizontales et verticales, **POX PRIMER 3C** est idéale pour les applications suivantes :

- Traitement des surfaces cimentaires humides pour favoriser l'ancrage des revêtements protecteurs, résistant à la corrosion et imperméables
- Primaire d'ancrage sur surfaces de ciment sans barrière de vapeur
- Rasage sur surfaces humides pour permettre l'application de résines époxy et de revêtements époxy-polyuréthane
- Traitement imperméabilisant de la maçonnerie humide
- Régularisation et jointure des micro puits, désarmement, du béton

### PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support en béton doit être parfaitement propre, exempt de poussière, de saleté de toute sorte, de pièces friables, écaillées et d'une maturation d'au moins 30 jours à 20 ° C et en tout cas avec une teneur en humidité résiduelle inférieure à 5% mesurée à une profondeur d'au moins 4 cm.

Éliminez les efflorescences salines présentes avec le ponçage ou le décapage chimique en utilisant Alfaterg dilué dans de l'eau dans le rapport de 1/5 à 1/8 (selon l'efficacité que vous souhaitez obtenir) et le rinçage ultérieur.

Les anciens substrats doivent être préparés pour assurer un substrat propre, décontaminé par des substances étrangères, exempt de poussière, de pièces friables ou incohérentes.

La préparation des supports de béton peut être effectuée par fraisage, martelage, affûtage ou ponçage.

### MODE D'APPLICATION

Ajoutez le composant A au composant B, en prenant soin d'enlever tout le produit (composant A) du récipient, bien mélanger avec un mélangeur électrique à basse vitesse pour éviter la prise d'air. Lorsque le produit résultant est homogène dans toutes ses parties versez le composant C, en évitant la formation de grumeaux, jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Ajouter l'eau de dilution aux quantités admissibles, en remuant toujours le produit.. Une fois le produit résultant est homogène dans toutes ses parties, procédez immédiatement à son application à l'aide d'un rouleau, pulvérisateur, brosse, platoire, ou pinceau..

### AVERTISSEMENTS

**POX PRIMER 3C** doit-être utilisé tel quel sans ajout d'autre matériau

- Ne pas appliquer en cas de forte chaleur ou vent fort, menace de pluie ou pluie.
- Appliquer à une température entre 5°C et 35°C.
- Ne pas appliquer **POX PRIMER 3C** sur des supports avec stagnation d'eau ou eau résiduelle libre provoqué lors du lavage du support, celle-ci doit être éliminé avec les précautions appropriées (air comprimé, séchage au chiffon, etc.)
- Ne pas dépasser la dilution maximale autorisée de l'eau et figurant dans le tableau ci-dessous.
- Avec un temps chaud, humidifiez le substrat pour faciliter l'application du produit

Rev. 278017

## SPECIFICATIONS

Le rasage du béton est effectué avec promoteur d'adhérence imperméabilisant, diluable à l'eau, tri-composants, à base de résine époxy modifiée avec du ciment, ayant comme consommation au moins 0,8 kg / m<sup>2</sup>, à appliquer à l'aide d'un rouleau, pulvérisateur ou brosse, type **POX PRIMER 3C BUFFA**.

## IDENTIFICATION DU PRODUIT

COULEUR	Blanc
DILUTION (A l'eau)	5% max
TEMPERATURE D'APPLICATION	- Min 5°C - Max 35°C
TEMPS D'UTILISATION A 20 ° C POUR L'EMBALLAGE STANDARD	1 heure
TEMPS DE REVÊTEMENT	- Minimum: 2 – 4 (A 20°C) - Maximum: illimité
DURCISSEMENT A 20°C	2-4 heures
DURCISSEMENT COMPLET A 20°C	7 jours
TEMPERATURE DE FONCTIONNEMENT	-20 ° C / + 60 ° C
RESISTANCE CHIMIQUE	Demander à notre assistance technique
ACCES PIETON à 20°C	12 ore
STOCKAGE	12 mois si conservé dans les récipients d'origine fermés, maintenus à une température de + 5 ° C à - 30 ° C:
RENDEMENT	- comme primaire 250-400 g / m <sup>2</sup> selon la porosité du support - comme agent d'imperméabilisation 800-1000 g / m <sup>2</sup>

**Rev. 278017**

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES ET MECANIQUES

Formulation:	Résines époxy, durcissants amines, ciment, inertes, eau
Poids spécifique (DIN 53217/2)	<b>1,48</b> g/cm <sup>3</sup> ±0,1
Résidu sec (10 minutes à 150 ° C)	<b>68,5%</b> ±1%
Rapport de la catalyse A + B + C	<b>4:6:10 p.p</b>
Dureté SHORE D5 (DIN 53505)	n.p.
Brillance (Gloosmeter 60 °)	n.p.
Viscosité (UNI 8701/8)	<b>9.000</b> mPas ±5%
Résistance à l'abrasion (UNI 8298/9, broyeur type CS17, 1000 tr / mn, 1000 g)	n.p.
Temps de gélatinisation (UNI 8701/8 à 20 ° C)	<b>250</b> min ±3,5%
Charge de traction maximale (ASTM D 638/2 à 20 ° C)	n.p.
Charge maximale de compression (ASTM D 695)	n.p.
Charge de flexion maximale (DIN 53452) à 20 ° C	n.p.
Allongement à rupture (ASTM D 638/2 à 20 ° C)	n.p.
Adhérence au support testeur d'élasticité (ASTM D 4541 à 20 ° C)	> 2,5 N / mm <sup>5</sup>

\* Toutes les mesures sont effectuées après mélange des composants à 20 ° C. ± 0,5. Les résistances sont mesurées après vieillissement du produit durci pendant 10 jours à 20 ° C. (60% U.R.)

### ATTENTION

Les informations, prescriptions et les indications ci-dessus, sont le fruit de notre meilleure connaissance technique, et elles sont données à titre indicatif. Il est de la responsabilité de l'utilisateur du produit de vérifier la compatibilité du produit quant à l'utilisation à envisager. En effet, il est possible d'intervenir directement sur les conditions des sites et des moyens d'œuvres.